



FICHA TÉCNICA

REFERENCIA: 1550 2026 - 1550 2027

ACEITE HIDRÁULICO 5 L

Aceite hidráulico mineral monogrado de extrema presión, de avanzada tecnología especialmente indicado para cualquier sistema o circuito hidráulico.

- ✓ Buen índice de viscosidad.
- ✓ Excelente nivel de extrema presión.
- ✓ Muy buenas cualidades antioxidantes, anticorrosivas, antiespumantes y antidesgaste.
- ✓ Gran poder de desmenuación.



ISO VG46



ISO VG68

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas

PRESENTACIÓN

Lata de 5 Litros (ISO 46/68)

NIVEL DE CALIDAD

- ✓ MAGIAS P68 – P69 – P70
- ✓ AFNOR NF E 48603 HM
- ✓ Eaton Vickers I286S (Industrial), M-2950-S (Mobile)
- ✓ PARKER DENISON HF0, HF1, HF2
- ✓ ISO 6743/4 HM
- ✓ DIN 51524 Part 2 HLP

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS HABITUALES

TIPO DE ANALISIS	METODO	RESULTADOS	
ISO		46	68
Viscosidad a 40º C. (cSt)	ASTM D – 445	41,4/50,6	61,2/74,8
Índice de Viscosidad min.	ASTM D – 2270	105	105
Punto de inflamación min. (ºC)	ASTM D – 92	224	235
Punto de Congelación máx. (ºC)	ASTM D – 97	-24	-24

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión