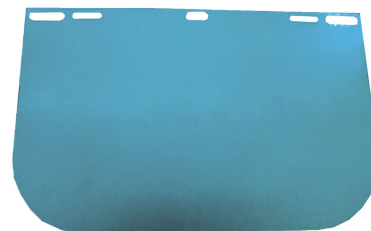




DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD

Artículo : 1100 0303
PANTALLA PROTECTORA TRANSPARENTE 400X200 MM



La empresa COFAN LA MANCHA, S.A., sita en Avda. de la Industria, S/N, 13610 CAMPO DE CRIPTANA (Ciudad Real) ESPAÑA, con N.I.F. A-13342621

declara bajo su exclusiva responsabilidad del equipo de protección individual que se describe a continuación, esta basada en el control interno de la producción y es conforme a los estándares armonizados.

PANTALLA PROTECTORA TRANSPARENTE 400X200 MM CAT.II, es conforme con la legislación de armonización de la UE aplicable: Reglamento Europeo EU 2016/425, es idéntico al EPI objeto del certificado UE de tipo N° CE 711758 expedido por BSI GROUP THE NETHERLANDS B.V.. sito en John M.Keynesplein 9, 1066 EP Amsterdam, Netherlands. Organismo notificado N° 2797, y que se ha sometido al procedimiento de evaluación establecido y cumple los requisitos para la normativa EN 166:2001, EN 1731:2006 basado en el Reglamento (UE) 2016/425.

Para que conste, firmo la presente en Campo de Criptana, a 12 de septiembre de 2019.

Fecha de validez: 3 julio de 2024

*José Julián Alberca
Gerente de Cofan La Mancha*


COFAN S.A. C.I.F: A-13342621
Avenida de la Industria, S/N
13610 - Campo de Criptana (Ciudad Real) SPAIN
Tel.: (+34) 926 563 928 / (+34) 926 589 007
Fax: (+34) 926 563 929
cofan@cofansa.com - www.cofan.es