



# FICHA TÉCNICA

**Artículo :** 1002 0115-1002 0125-1002 0180-1002 0230  
**DISCOS DE DESBASTE GAMA PROFESIONAL +30%**

 **+ 30% Rendimiento**

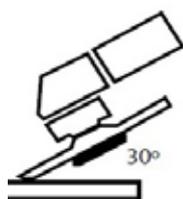


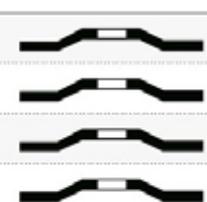
Características principales:

Discos de desbaste compuestos de óxido de aluminio reforzados con mallas de fibra de vidrio y coexionados con resinas de alta calidad.

Espesor en 7mm y orificio de 22,2mm con cuerpo abombado.

Grano en P24



Ref				
1002 0115	7,0 x 22,2 mm	115 mm		25
1002 0125	7,0 x 22,2 mm	125 mm		25
1002 0180	7,0 x 22,2 mm	180 mm		10
1002 0230	7,0 x 22,2 mm	230 mm		10

## 1. Objeto

La presente especificación tiene por objeto definir las características de los materiales, características técnicas y acabado.

## 2. Campo de aplicación

Estos discos son para usos en metales/aceros/hierro

Desbaste de superficies, tratamiento de cordones de soldadura y ángulos.

## 3. Recomendaciones

Para amoladoras angulares de cualquier potencia. Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.



## FICHA TÉCNICA

Los discos de desbaste y de corte con centro deprimido elaborados con óxido de aluminio y su principal uso es en la industria del metal, tienen una tecnología muy avanzada en su construcción, tal como las tres mallas de fibra, lo hacen muy resistente a los impactos y evita su desfragmentación durante las operaciones de desbaste.

### Usos y Aplicaciones:

- Desbaste y nivelación de cordones de soldadura en todo tipo de metales, remoción de rebabas.
- Desbaste de capas duras en superficies y oxidaciones profundas.

Están diseñados para ser empleados en herramientas de pulido o de corte angulares tanto neumáticas como eléctricas cuya velocidad máxima de giro sea de 8.500 hasta 13.300 RPM (según medidas)

### Instrucciones de uso

No use los discos de corte en herramientas sin guardas protectoras. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco. Nunca exceder la velocidad de giro máxima del disco. No ajustar demasiado el disco cuando es instalado en la máquina, esto podría generar roturas.

No se debe forzar el disco contra la pieza durante el proceso de corte hasta llegar al punto de frenar o a parar el motor de la máquina. Realizar solo cortes rectos, no doblar el disco. No apoyar la máquina sobre el disco cuando sea guardada. Antes de instalar el disco, revisarlo en búsqueda de fisuras.

### Almacenamiento

Este producto debe ser almacenado en su empaque original, en un lugar donde la temperatura este entre 15°C y 26°C y la humedad se encuentre entre 35% y 50%. También deben encontrarse lejos del suelo, ventanas y paredes externas. El incorrecto almacenamiento puede ocasionar una considerable reducción en la calidad de este producto.

### Controles de exposición y protección personal

1. Protección de los ojos: Usar lentes de seguridad para prevenir el ingreso en los ojos de partículas metálicas o del disco que sean expulsadas durante el proceso de corte o desbaste.
2. Protección de las manos: Usar guantes.
3. Protección de la piel: Evitar el contacto con la piel del polvo y la viruta metálica generada.
4. Protección respiratoria: Utilizar los respiradores autorizados. En este caso respirador contra polvos.
5. Ingestión: No aplica
6. Ventilación recomendada: Proporcionar adecuada extracción.

### Vida útil del producto

4 años desde su fecha de manufactura.