



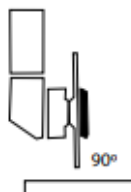
FICHA TÉCNICA

Artículo :

oSA® + 30% Rendimiento

GAMA ACERO Y ACERO INOXIDABLE "LÍNEA GRIS" / GAMME ACIER INOXYDABLE "LIGNE GRISE"
STAINLESS STEEL LINE "GREY LINE" / GAMA AÇO E AÇO INOXIDÁVEL "LINHA CINZA"

+ 30% Rendimiento



ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/ACERO INOX - Sólo corte.
FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/ACIER INOXYDABLE - Coup.
EN +30% Safety and efficiency. STEEL/STAINLESS STEEL - Only cutting.
PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/AÇO INOXIDÁVEL - Apenas corte



Ref	■	Ø	EXTRAFINO	■	■
1004 1115	1,0 x 22,2 mm	115 mm	■	1	25
1004 1125	1,0 x 22,2 mm	125 mm	■	1	25

Ref	■	Ø	■	■
1004 0115	1,6 x 22,2 mm	115 mm	■	1 100
1004 0125	1,6 x 22,2 mm	125 mm	■	1 100
1004 0230	1,9 x 22,2 mm	230 mm	■	1 25
1003 0115	2,0 x 22,2 mm	115 mm	■	1 50
1003 0125	2,0 x 22,2 mm	125 mm	■	1 50
1003 0180	2,5 x 22,2 mm	180 mm	■	1 25
1003 0230	2,5 x 22,2 mm	230 mm	■	1 25

Características principales:

Discos de corte con compuestos de óxido de aluminio y zirconio reforzados con mallas de fibra de vidrio y coexionados con resinas de alta calidad.

Espesor en 1,0, 1,6, 1,9, 2,0 y 2,5 mm orificio de 22,2mm con cuerpo abombado y plano según el modelo.

Grano en P36

1. Campo de aplicación

Estos discos son para usos en materiales ferrosos, hierros, aluminios y aceros, etc.

Corte especial para materiales de acero inoxidable.



FICHA TÉCNICA

2. Recomendaciones

Para amoladoras angulares de cualquier potencia. Simplemente con una ligera presión se logra una muy buena calidad de corte en materiales de construcción. Los discos de corte son muy resistentes a los impactos y evita su desfragmentación durante las operaciones de corte continuados

Usos y Aplicaciones:

- Corte de aceros y aceros inoxidables.

Están diseñados para ser empleados en herramientas de pulido o de corte angulares tanto neumáticas como eléctricas cuya velocidad máxima de giro sea de 8.500 hasta 13.300 RPM (según medidas)

Instrucciones de uso

No use los discos de corte en herramientas sin guardas protectoras. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco. Nunca exceder la velocidad de giro máxima del disco. No ajustar demasiado el disco cuando es instalado en la máquina, esto podría generar roturas.

No se debe forzar el disco contra la pieza durante el proceso de corte hasta llegar al punto de frenar o a parar el motor de la máquina. Realizar solo cortes rectos, no doblar el disco. No apoyar la máquina sobre el disco cuando sea guardada. Antes de instalar el disco, revisarlo en búsqueda de fisuras.

Almacenamiento

Este producto debe ser almacenado en su empaque original, en un lugar donde la temperatura esté entre 15°C y 26°C y la humedad se encuentre entre 35% y 50%. También deben encontrarse lejos del suelo, ventanas y paredes externas. El incorrecto almacenamiento puede ocasionar una considerable reducción en la calidad de este producto.

Controles de exposición y protección personal

1. Protección de los ojos: Usar lentes de seguridad para prevenir el ingreso en los ojos de partículas metálicas o del disco que sean expulsadas durante el proceso de corte o desbaste.
2. Protección de las manos: Usar guantes.
3. Protección de la piel: Evitar el contacto con la piel del polvo y la viruta metálica generada.
4. Protección respiratoria: Utilizar los respiradores autorizados. En este caso respirador contra polvos.
5. Ingestión: No aplica
6. Ventilación recomendada: Proporcionar adecuada extracción.

Vida útil del producto

5 años desde su fecha de manufactura.