

DADOS TÉCNICOS

Referência: 0783 0640; 0783 0850; 0783 1060; 0783 1280

Corpo de ancoragem em aço HSP | com dimensões de M-6 x 40 a M-12 x 80 mm

Corpo de ancoragem em aço HSP para parafuso.

Construções em aço, fixações de carris, prateleiras, escadas, suportes de cabos.

Estruturas, máquinas, escadas em espiral, porta-paletes metálicos, fixações de andaimes, toldos, etc.

Excelente capacidade de instalação sobre betão em zona de compressão.

Corpo com 4 escudos, permitindo uma grande expansão mesmo em materiais não compactos.

Cone interior que impede a rotação das blindagens de ancoragem.

Colar de fricção em aço.

Seguidor inferior em aço, que incorpora os escudos e suporta a sua expansão uniforme.



Ref	M	
0783 0640	6x40 mm	100
0783 0850	8x50 mm	50
0783 1060	10x60 mm	50
0783 1280	12x80 mm	25



DADOS TÉCNICOS

Referência	Medida	Diâmetro do furo
0783 0640	6 x 40	Ø10mm
0783 0850	8 x 50	Ø14mm
0783 1060	10 x 60	Ø16mm
0783 1280	12 x 80	Ø20mm



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A HSP é uma âncora de aço expansível não passante adequada para utilização em betão não fissurado, estruturas compactas, alvenaria e pedra natural para o alcance de cargas pesadas.

Quando o parafuso é apertado, força a cunha através do interior do corpo que se expande contra as paredes do furo.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Construções em aço, colocação de carris, estantes, escadas, estruturas de cabos, máquinas, escadas em espiral, portas, estruturas de fachadas ventiladas, suportes de ar condicionado.

CARACTERÍSTICAS

Excelente capacidade de aplicação sobre o betão na zona de compressão.

Corpo com quatro escudos de aço com tampões serrilhados anti-rotação.

Cone anti-rotação embutido no interior do corpo, trefilado a frio.

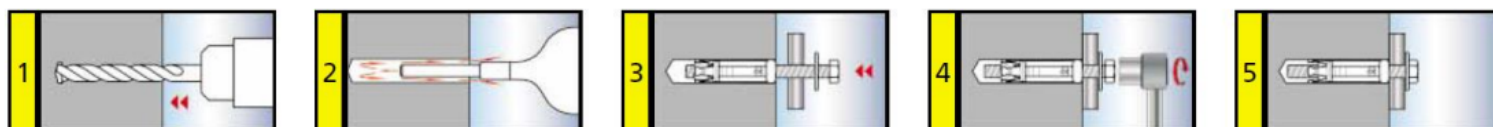
Fundo de serra em aço, que incorpora as protecções e promove uma expansão uniforme.

Ampla gama de acessórios: T.E. 8.8, gancho, olhal, espaçador, barramento.

Galvanização electrolítica $5 \geq 7$ mica branca.

- Disponível o furo passante HSP-P.

SEQUÊNCIA DE MONTAGEM



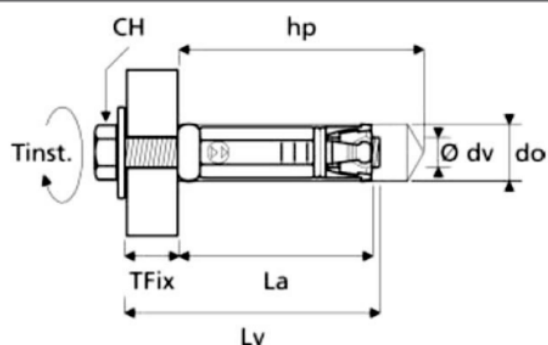
DICAS

Assegurar-se de que a profundidade do furo é suficiente e remover o pó da perfuração antes de colocar o pino.

Para escolher o comprimento do parafuso, seguir a fórmula: $L_v = L_a + T_{Fix}$ (espessura do material a ser estampado).



DADOS TÉCNICOS



Modelo de ancoragem	6	8	10	12
Para aplicações da classe CLS Rc $\geq$ 25 N	mm	mm	mm	mm
Distância crítica entre ancoragens (a)	200	220	260	320
Distância crítica do bordo (a1)	100	100	130	160
Distância mínima entre ancoragens (a)	80	80	100	130
Distância mínima do bordo (a1)	50	50	60	80
Espessura mínima do suporte	100	100	150	160

(1 daN = 1 Kgf)

Os valores de resistência foram obtidos com parafusos da classe 8.8. Os valores de resistência reportados da resistência são valores médios Cargas máximas admissíveis em daN para aplicações em betão RC de classe $\geq$ 25 N / mm².

A tabela mostra as cargas DA elegíveis tendo em conta:

- Tensões aplicadas (tensão axial, tensão inclinada).
- Ancoragens instaladas a uma distância do tabuleiro e distâncias entre ancoragens iguais ou superiores às críticas. Para distâncias inferiores às críticas, é necessário reduzir as cargas admissíveis.
- Suportes iguais ou superiores aos indicados.

CONDIÇÕES DE INSTALAÇÃO

MODELO	medida	Longo	Ø	Espessura a fixar	Fondo Ø	SW	Binário de aberto	Carga admissível
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	daN
	Ø dv x Lv	La	do	Tfix	hp	CH	Tinst.	N
6	M6 x 50	40	10	15	45	10	10	200
8	M8 x 60	50	14	25	55	13	11	350
10	M10 x 70	60	16	15	65	17	12.5	500
12	M12 x 100	80	20	20	85	19	14	650