



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RÉFÉRENCE: 09292655; 09292656; 09292658; 09292659

Lame de scie à onglet | Disque à découper le bois | Différentes dents | Différentes tailles

Lame à bois utilisable avec les scies à onglets. Cette lame de scie à onglet est fabriquée en alliage de carbure de haute qualité. Elle présente une bonne résistance à la pression et à l'usure. La surface de la lame est traitée avec un revêtement antirouille qui assure une plus longue durée de vie de la lame. Elle peut également être utilisée sur les scies à onglets, les scies à table, les scies à découper, les scies à panneaux et les scies circulaires portatives sans fil. La lame de scie à onglet convient à la coupe du contreplaqué, des poutres en bois, du bois dur et du plastique. Elles ont 40, 48 ou 56 dents et différents diamètres et épaisseurs, avec un arbre central de 30 mm.



Madera laminada



Viga de madera



Madera dura



Plástico

Ref	Ø	⊙	▲▲▲	🌿
0929 2665	200 mm	30 mm	40	1
0929 2666	250 mm	30 mm	40	1
0929 2667	300 mm	30 mm	48	1
0929 2668	350 mm	30 mm	56	1



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Grain	Matériels	Référence	Diamètres	Couleur	h	U/C	tr/min	Machine
PLT™	Moyen 30/41 et amende 60/70 FEPA	Les bois laminé, dur. Plastiques.	09292665 09292666 09292667 09292668	200, 250, 300 et 350 mm.	Métal verni (argent)	30 mm	1	Ça dépend Ø disque et type machine	
	Coupe réduite	trou effort	les dents de Nos 40, 48 et 56	Distance "large" entre inserts	Dent gars "Bien"			Densité demi-coupé bien	
Disques en carbure de tungstène - plats					Carbures (WC) dans les plaquettes - plaquettes				
Nuance carbure WC 78% / Ti 6% / Ta et Nb 4% / Co 12%					Compactage des inserts - 50 Tm				
Pas de bande de vitesse périphérique. Retrait 18% - 1 430°C					DOCUMENTATION Chaque lot fabriqué doit être accompagné d'un cahier des charges technique de qualité des matériaux utilisés et des contrôles effectués sur les pièces.				
SPÉCIFICATION TECHNIQUE Les supports métalliques doivent être exempts de fissures, de plis et de tout type de défauts de surface pouvant provoquer un accident.					FINITION ET PRÉSENTATION <ul style="list-style-type: none"> • Finition de Surface : plaque sans étiquette • Code-barres : oui. EAN13 				
Centre de normes et de certification Sans objet 			<ul style="list-style-type: none"> • Les deux systèmes de nuances d'usinage du carbure les plus largement utilisés à des fins d'usinage sont le système de nuances C et le système de nuances ISO. Bien qu'aucun de ces systèmes ne reflète pleinement les propriétés des matériaux qui affectent le choix des nuances de carbure, ils constituent un point de départ pour la discussion. Pour chaque taxonomie, de nombreux fabricants disposent de leurs propres qualités spéciales, ce qui donne lieu à une grande variété de qualités de carbure.. 						
Autres normes			<ul style="list-style-type: none"> • Directive 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 mai 1996 Dispositions minimales de sécurité relatives à l'exposition des travailleurs aux risques dérivés d'agents physiques (bruit). • Directive 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Décembre 2002 Dispositions minimales de santé et de sécurité relatives à l'exposition des travailleurs aux risques dérivés d'agents physiques (vibrations). • UNE-EN 60745-2-3 de 2007(À propos des outils manuels électriques) Sécurité. Partie 2-3 : Exigences particulières pour les meuleuses, polisseuses et ponceuses à disque. 						
Unité de conditionnement			Carton de 1 unité (unité minimum de vente)						
unité de conditionnement			1 boîte						
Note	Les diamants, les super-abrasifs et le tungstène sont des substances destinées à agir sur d'autres matériaux soumis à différents types de contraintes mécaniques (concassage, meulage, coupe, polissage). Ils sont très durs et sont utilisés dans tous types de procédés industriels et artisanaux. Les procédés abrasifs sont fréquemment utilisés, d'une part, pour produire la forme finale et, d'autre part, pour améliorer l'état de surface. Ce sont des matériaux qui, en raison de leur dureté et de leur structure élevées, sont capables de produire une usure sur des matériaux moins durs par action mécanique.								