



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉFÉRENCE: 09292630; 09292631; 09292632; 09292633; 09292634; 09292635; 09292636; 09292637; 09292638; 09292639

Lame de scie circulaire | Disque à découper le bois | Différents nombres de dents | Large gamme de tailles

Lame de scie à bois utilisable avec les scies circulaires. Cette lame de scie circulaire est fabriquée en alliage de métaux durs de haute qualité. Elle présente une bonne résistance à la pression et à l'usure. La surface de la lame est traitée avec un revêtement antirouille qui garantit une plus longue durée de vie de la lame. Elle peut également être utilisée sur les scies à onglets, les scies à table, les scies à découper, les scies à panneaux et les scies circulaires portatives sans fil. La lame de scie circulaire convient à la coupe du contreplaqué, des poutres en bois, du bois dur et du plastique. Lames avec 20 ou 40 dents et une large gamme de diamètres : de 140 à 235 mm. Les épaisseurs sont de 2,5 ou 2,8 mm et les arbres centraux de 20 mm à 30 mm.

SIERRA CIRCULAR



Madera laminada



Viga de madera



Madera dura



Plástico

Ref	Ø	⊙	▲▲	🔧
0929 2630	140 mm	20 mm	20	1
0929 2631	150 mm	20 mm	24	1
0929 2632	150 mm	20 mm	40	1
0929 2633	160 mm	30 mm	24	1
0929 2634	160 mm	30 mm	40	1
0929 2635	180 mm	30 mm	24	1
0929 2636	180 mm	30 mm	40	1
0929 2637	190 mm	30 mm	24	1
0929 2638	210 mm	30 mm	24	1
0929 2639	235 mm	30 mm	24	1



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Grain	Matériels		Référence		Diamètres	Couleur	h	U/C	tr/min	Machine
Moyen 40/50 FEPA	Bois divers et les plastiques		09292630-1-2- 3-4-5-6-7-8-9		140 mm à 235mm	Métal verni (argent)	20 et 30 mm	1	Ça dépend Ø disque et type machine	
	Coupe réduite	trou effort	les dents de N°20, 24 et 40							
	Disques en carbure de tungstène - plats					Carbures (WC) dans les plaquettes - plaquettes				
	Nuance carbure WC 80% / Ti 8% / Ta et Nb 5% / Co 7%					Compactage des inserts - 25 Tm				
	Pas de bande de vitesse périphérique. Retrait 18% - 1.400°C					DOCUMENTATION Chaque lot fabriqué doit être accompagné d'un cahier des charges technique de qualité des matériaux utilisés et des contrôles effectués sur les pièces.				
	SPÉCIFICATION TECHNIQUE Les supports métalliques doivent être exempts de fissures, de plis et de tout type de défauts de surface pouvant provoquer un accident.					FINITION ET PRÉSENTATION - Finition de Surface : plaque sans étiquette - Code-barres : oui. EAN13				
	Centre de normes et de certification Sans objet 			Les deux systèmes de nuances d'usinage du carbure les plus largement utilisés à des fins d'usinage sont le système de nuances C et le système de nuances ISO. Bien qu'aucun de ces systèmes ne reflète pleinement les propriétés des matériaux qui affectent le choix des nuances de carbure, ils constituent un point de départ pour la discussion. Pour chaque taxonomie, de nombreux fabricants disposent de leurs propres qualités spéciales, ce qui donne lieu à une grande variété de qualités de carbure..						
	Autres normes			Directive 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 mai 1996 Dispositions minimales de sécurité relatives à l'exposition des travailleurs aux risques dérivés d'agents physiques (bruit). Directive 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Décembre 2002 Dispositions minimales de santé et de sécurité relatives à l'exposition des travailleurs aux risques dérivés d'agents physiques (vibrations). UNE-EN 60745-2-3 de 2007(À propos des outils manuels électriques) Sécurité. Partie 2-3 : Exigences particulières pour les meuleuses, polisseuses et ponceuses à disque.						
	Unité de conditionnement			Carton de 1 unité (unité minimum de vente)						
	unité de conditionnement			1 boîte						
Note	Les diamants, les super-abrasifs et le tungstène sont des substances destinées à agir sur d'autres matériaux soumis à différents types de contraintes mécaniques (concassage, meulage, coupe, polissage). Ils sont très durs et sont utilisés dans tous types de procédés industriels et artisanaux. Les procédés abrasifs sont fréquemment utilisés, d'une part, pour produire la forme finale et, d'autre part, pour améliorer l'état de surface. Ce sont des matériaux qui, en raison de leur dureté et de leur structure élevées, sont capables de produire une usure sur des matériaux moins durs par action mécanique.									