



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**RÉFÉRENCE: 09292601; 09292602; 09292603**

### Disque en carbure spécial pour les matériaux tendres

Le disque en carbure permet de couper facilement et en toute sécurité les matériaux tendres. Vitesse de coupe élevée grâce à la fine épaisseur de 1 mm du grain de carbure fusionné au laser. Pour couper le bois, le bois avec des clous, le plastique, les plaques de plâtre et les tuyaux en cuivre. Normes EN 13236 Eu : FEPA Code de sécurité.



DISCO ESPECIAL CARBURO MATERIALES BLANDOS / DISQUE SPECIAL « CARBURE » POUR MATERIAUX SOUPLES  
SPECIAL "CARBURE" CUTTING DISC FOR SOFT MATERIALS / DISCO ESPECIAL DE CARBONETO MATERIAIS MOLES



#### EN 13236

Use as directed in:

EU: FEPA Safety Code

ES El disco CARBURO permite cortar de manera fácil y segura materiales blandos. ALTA VELOCIDAD DE CORTE gracias al fino espesor 1 mm con grano de carburo fundido por láser. Para corte de madera, madera con clavos, plástico, cartón-yeso y tubos de cobre.

FR SÉCURITÉ : Le disque CARBURE permet de couper facilement et en toute sécurité des matériaux souples. GRANDE VITESSE DE COUPE grâce à l'épaisseur fine de 1 mm avec grain de carbure fondu au laser. Pour couper du bois, du bois avec des clous, du plastique, des plaques de plâtre et des tuyaux en cuivre.

EN SECURITY: The cutting disc CARBURE is designed for cutting soft materials easily and securely. HIGH CUTTING SPEED due to its thickness edges of 1 mm in which features a carbide grit by laser melting technology. It is suitable for cutting wood (also with nails), plastics, plasterboard and copper tubes.

PT O disco de carboneto permite cortar de maneira fácil e segura materiais moles. ALTA VELOCIDADE DE CORTE devido á espessura fina de 1mm com grão de carboneto fundido a laser. Para corte de madeira, madeira com pregos, plástico, gesso-cartonado e tubos de cobre.



Madera / Wood



Tubo de plástico / Plastic tube



Cartón yeso / Dry wall

Ref	Ø	⊙		
0929 2610	115 x 1,6 mm	22,23 mm	1	✓
0929 2611	125 x 1,8 mm	22,23 mm	1	✓
0929 2612	230 x 2,6 mm	22,23 mm	1	✓



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Matériels	Référence	Diamètre	Couleur	h	U/C	Régime maximum	Machine
CARBU R.O.	Multimatériaux et rien	09292610	115mm	Noir	22.2	1	13 000	
CARBU R.O.	Multimatériaux et rien	09292611	125mm	Noir	22.2	1	12 000	
CARBU R.O.	Multimatériaux et rien	09292612	230 mm	Noir	22.2	1	6 500	
Disque avec carbure de tungstène - Wolfram				Carbure nom. 31/21 30/4				
Nuance de carbure A98				Liant : électrolyse				
Astérisque : vitesse périphérique 80 m/sec.				<b>DOCUMENTATION</b> Chaque lot fabriqué doit être accompagné d'un cahier des charges technique de qualité des matériaux utilisés et des contrôles effectués sur les pièces.				
<b>SPÉCIFICATION TECHNIQUE</b> Les disques diamantés doivent être exempts de fissures, de plis et de tout type de défauts de surface pouvant provoquer un accident.				<b>FINITION ET PRÉSENTATION</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Finition de surface</li> <li>• Code barre : oui</li> </ul>				
Centre de normes et de certification <b>SAM™</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ils correspondent aux exigences de sécurité les plus exigeantes de la norme européenne <b>UNE-EN 13236</b> et <b>DCSAM™</b> (Fabrication d'abrasifs de sécurité).</li> </ul>						
Autres normes 		<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Directive 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 mai 1996</b> Dispositions minimales de sécurité relatives à l'exposition des travailleurs aux risques dérivés d'agents physiques (bruit).</li> <li>• <b>Directive 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Décembre 2002</b> Dispositions minimales de santé et de sécurité relatives à l'exposition des travailleurs aux risques dérivés d'agents physiques (vibrations).</li> <li>• <b>UNE-EN 60745-2-3 de 2007</b> (À propos des outils manuels électriques) Sécurité. Partie 2-3 : Exigences particulières pour les meuleuses, polisseuses et ponceuses à disque</li> </ul>						
Unité de conditionnement		Carton de 1 unité (unité minimum de vente)						
unité de conditionnement		1 boîte						
<b>Note</b>	<p>Les diamants superabrasifs sont des substances destinées à agir sur d'autres matériaux soumis à différents types de contraintes mécaniques (concassage, meulage, coupe, polissage). Ils sont très durs et sont utilisés dans tous types de procédés industriels et artisanaux. Les procédés abrasifs sont fréquemment utilisés, d'une part, pour produire la forme finale et, d'autre part, pour améliorer l'état de surface.</p> <p>Ce sont des matériaux qui, en raison de leur dureté et de leur structure élevées, sont capables de produire une usure sur des matériaux moins durs par action mécanique.</p>							