



FICHA TÉCNICA

Referencia: 09292610; 09292611; 09292612
Disco especial carburo materiales blandos

El disco de carburo permite cortar de manera fácil y segura materiales blandos. Alta velocidad de corte gracias al fino espesor 1 mm con grano de carburo fundido por láser. Para corte de madera, madera con clavos, plástico, cartón-yeso y tubo de cobre. Normativas EN 13236 Eu: FEPA Safety Code.



DISCO ESPECIAL CARBURO MATERIALES BLANDOS / DISQUE SPECIAL « CARBURE » POUR MATERIAUX SOUPLES
 SPECIAL "CARBURE" CUTTING DISC FOR SOFT MATERIALS / DISCO ESPECIAL DE CARBONETO MATERIAIS MOLES



EN 13236

Use as directed in:

EU: FEPA Safety Code

ES El disco CARBURO permite cortar de manera fácil y segura materiales blandos. ALTA VELOCIDAD DE CORTE gracias al fino espesor 1 mm con grano de carburo fundido por láser. Para corte de madera, madera con clavos, plástico, cartón-yeso y tubos de cobre.

FR SÉCURITÉ : Le disque CARBURE permet de couper facilement et en toute sécurité des matériaux souples. GRANDE VITESSE DE COUPE grâce à l'épaisseur fine de 1 mm avec grain de carbure fondu au laser. Pour couper du bois, du bois avec des clous, du plastique, des plaques de plâtre et des tuyaux en cuivre.

EN SECURITY: The cutting disc CARBURE is designed for cutting soft materials easily and securely. HIGH CUTTING SPEED due to its thickness edges of 1 mm in which features a carbide grit by laser melting technology. It is suitable for cutting wood (also with nails), plastics, plasterboard and copper tubes.

PT O disco de carboneto permite cortar de maneira fácil e segura materiais moles. ALTA VELOCIDADE DE CORTE devido á espessura fina de 1mm com grão de carboneto fundido a laser. Para corte de madeira, madeira com pregos, plástico, gesso-cartonado e tubos de cobre.

Madera / Wood

Tubo de plástico / Plastic tube

Cartón yeso / Dry wall

Ref	Ø	⊙	📦	🚚
0929 2610	115 x 1,6 mm	22,23 mm	1	✓
0929 2611	125 x 1,8 mm	22,23 mm	1	✓
0929 2612	230 x 2,6 mm	22,23 mm	1	✓



FICHA TÉCNICA

Modelo	Materiales	Referencia	Diámetro	Color	H	U/C	Máx r.p.m.	Máquina
CARBURO	Multimateriales y nadera	09292610	115 mm	Negro	22,2	1	13.000	
CARBURO	Multimateriales y nadera	09292611	125 mm	Negro	22,2	1	12.000	
CARBURO	Multimateriales y nadera	09292612	230 mm	Negro	22,2	1	6.500	
Disco con carburo de tungsteno - Wolframio				Carburo Nom. 31/21 30/4				
Calidad de carburo A98				Ligante: electrolisis				
Asterisco: velocidad periférica 80 m/seg.				DOCUMENTACIÓN Cada lote fabricado deberá acompañarse de especificación técnica de calidad de los materiales utilizados y de los controles realizados a las piezas.				
ESPECIFICACIÓN TÉCNICA Los discos de diamante deberán estar exentos de grietas, pliegues y cualquier tipo de defectos superficiales que pudieran ocasionar un percance.				ACABADO Y PRESENTACIÓN <ul style="list-style-type: none"> Acabado Superficial Código de barras: sí 				
Norma y Centro Certificación SAM™			<ul style="list-style-type: none"> Corresponden a los requisitos de seguridad más exigentes de la Norma Europea UNE- EN 13236 y de CC SAM™ (Safety Abrasive Manufacturing). 					
Otras Normas 			<ul style="list-style-type: none"> Directiva 2003/10 CE / UNE-EN ISO 3744 Mayo 1996 Disposiciones mínimas de seguridad relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (ruido). Directiva 2002/44 CE / UNE-EN ISO 8662-10/AC Diciembre 2002 Disposiciones mínimas de seguridad y de salud relativas a la exposición de los trabajadores a los riesgos derivados de los agentes físicos (vibraciones). UNE-EN 60745-2-3 de 2007 (Sobre herramientas manuales eléctricas) Seguridad. Parte 2-3: Requisitos particulares para amoladoras, pulidoras y lijadoras de disco 					
Unidad de envase			Caja de 1 unidad (unidad mínima de venta)					
Unidad de embalaje			1 caja					
Nota	Los diamantes superabrasivos son sustancias que tienen como finalidad actuar sobre otros materiales con diferentes clases de esfuerzo mecánico (triturado, molienda, corte, pulido). Son de elevada dureza y se emplean en todo tipo de procesos industriales y artesanos. Los procesos abrasivos se usan frecuentemente, de una parte, para producir la forma final y, de otra, para mejorar el acabado de la superficie. Son materiales que por su elevada dureza y estructura son capaces de producir por acción mecánica un desgaste sobre materiales menos duros							