



FICHE TECHNIQUE

RÉFÉRENCE: 3100 1022

RÉCIPIENT HUILE USAGÉE DE 16 LITRES



Ref		
3100 1022	16 L	1

Collecteur d'huile usagée d'une capacité de 16 litres avec buse et bouchon, idéal pour collecter l'huile usagée, le carburant, l'antigel et tout autre produit polluant de manière propre, pratique et simple.

Fabriqué en matière plastique haute résistance (PEHD, polyéthylène haute densité).

Dimensions : 60 x 45 x 15 cm.

Poids : 950 grammes