



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence: 1005 1115; 1005 2230; 1005 2115; 1005 0125; 1005 1230; 1005 0115; 1005 0230

Lames de pierre en carbure de silicium

Disques à tronçonner professionnels (pierre) « green line » pour meuleuses d'angle.

CEE (EN 12413), FEPA.

Certifié selon uni en ISO 9001:2000. « oSa » (Organisation pour la sécurité des abrasifs) Epaisseurs 1,6, 1,9, 2,5, 3,0mm.

Diamètres de 115mm à 230mm

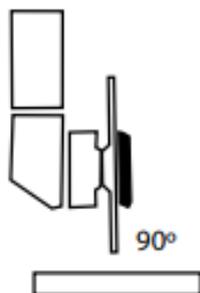
ES PIEDRA - Sólo corte.

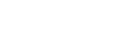
FR MATERIAUX - Coupe uniquement.

EN STONE - Only cutting.

IT PIETRA - Solo taglio.

PT PEDRA - Apenas corte.



Ref		\varnothing			
1005 1115	1,6 x 22,2 mm	115 mm		1	100
1005 2230	1,9 x 22,2 mm	230 mm		1	25
1005 2115	2,5 x 22,2 mm	115 mm		1	50
1005 0125	2,5 x 22,2 mm	125 mm		1	50
1005 1230	2,5 x 22,2 mm	230 mm		1	25
1005 0115	3,0 x 22,2 mm	115 mm		1	50
1005 0230	3,0 x 22,2 mm	230 mm		1	25



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1. Objet

La présente spécification a pour objet de définir les caractéristiques des matériaux, les caractéristiques techniques et la finition.

2. Domaine d'application

Ces disques sont destinés à être utilisés sur des matériaux de construction, briques, marbre, ciment, etc.

3. Recommandations

Pour les meuleuses d'angle de toute puissance. Une simple pression permet d'obtenir une très bonne qualité de coupe sur les matériaux de construction.

Les meules à ébarber et à tronçonner à centre déprimé en oxyde d'aluminium, principalement utilisées dans l'industrie métallurgique, bénéficient d'une technologie très avancée dans leur construction, comme par exemple les trois mailles en fibre de verre, qui les rendent très résistants aux impacts et empêchent leur défragmentation.

Elles sont très résistantes aux chocs et empêchent la défragmentation pendant les opérations de dégrossissage.

Utilisations et applications :

- Découpe de matériaux de construction ferreux et non ferreux.

Elles sont conçues pour être utilisées dans des outils de polissage et de coupe d'angle pneumatiques et électriques, avec une vitesse de rotation maximale entre 8 500 et 13 300 tours/minute (selon les dimensions).

Instructions d'utilisation

Ne pas utiliser les meules à tronçonner sur des outils dépourvus de protecteurs. Le protecteur doit couvrir au moins la moitié du disque.

Ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale du disque. Ne pas trop serrer la lame lorsqu'elle est installée sur la machine, cela pourrait entraîner une rupture.

Ne pas forcer la lame contre la pièce pendant la coupe au point de freiner ou d'arrêter le moteur de la machine.

Cela pourrait entraîner l'arrêt du moteur de la machine. Ne faites que des coupes droites, ne pliez pas la lame. Ne pas faire reposer la machine sur la lame lorsqu'elle est rangée.

Avant d'installer la lame, vérifiez qu'elle n'est pas fissurée.

Rangement

Ce produit doit être stocké dans son emballage d'origine, dans un endroit où la température est comprise entre 15°C et 26°C et où l'humidité est comprise entre 35% et 50%.

Il doit également être stocké à l'écart du sol, des fenêtres et des murs extérieurs.

Un stockage incorrect peut entraîner une réduction considérable de la qualité de ce produit.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Contrôle de l'exposition et protection individuelle

- 1. protection des yeux :** porter des lunettes de sécurité pour éviter que les particules de métal ou de disque éjectées pendant le processus de coupe ou de meulage ne pénètrent dans les yeux.
- 2. Protection des mains :** porter des gants.
- 3. Protection de la peau :** éviter tout contact de la peau avec la poussière et les copeaux métalliques générés.
- 4. Protection respiratoire :** Utiliser des appareils respiratoires agréés. Dans ce cas, il s'agit d'un masque anti-poussière.
- 5. Ingestion :** Sans objet
- 6. Ventilation recommandée :** Prévoir une évacuation adéquate.

Durée de conservation du produit

4 ans à partir de la date de fabrication.