



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Référence: 1004 0115; 1004 0125; 1004 0230; 1004 1115

Disques extra-fins pour l'acier inoxydable

Disques à tronçonner professionnels (acier/acier inoxydable) pour meuleuses d'angle. CEE (EN 12413), FEPA.

Certifié selon la norme uni en ISO 9001:2000.

« Epaisseurs de 1 mm à 115 mm de diamètre, et de 1,9 mm à 230 mm de diamètre.

ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/ACERO INOX - Sólo corte.

FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/ACIER INOXYDABLE - Coupe uniquement.

EN +30% Safety and efficiency. STEEL/STAINLESS STEEL - Only cutting.

IT +30% Sicurezza e rendimento. ACCIAIO/ACCIAIO INOX - Solo taglio.

PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/AÇO INOXIDÁVEL - Apenas corte.



Ref		\varnothing		
1004 0115	1,6 x 22,2 mm	115 mm		100
1004 0125	1,6 x 22,2 mm	125 mm		100
1004 0230	1,9 x 22,2 mm	230 mm		25
1004 1115	1,0 x 22,2 mm	115 mm		25



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1) Champ d'application

Ces disques sont destinés aux matériaux ferreux, fer, aluminium, acier, etc. Découpe spéciale des matériaux en acier inoxydable.

2. Recommandations

Pour meuleuses d'angle de toute puissance. Il suffit d'exercer une légère pression pour obtenir une très bonne qualité de coupe sur les matériaux de construction. Les disques à tronçonner sont très résistants aux chocs et évitent la défragmentation lors des opérations de tronçonnage en continu.

Utilisations et applications :

- Tronçonnage des aciers et des aciers inoxydables.: ils sont conçus pour être utilisés sur des outils de polissage et de coupe d'angle pneumatiques et électriques avec une vitesse de rotation maximale entre 8 500 et 13 300 tours/minute (selon les dimensions).

Instructions d'utilisation

Ne pas utiliser les meules à tronçonner sur des outils dépourvus de protecteurs. Le protecteur doit couvrir au moins la moitié du disque. Ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale du disque. Ne pas trop serrer la lame lorsqu'elle est installée sur la machine, cela pourrait entraîner une rupture. Ne pas forcer la lame contre la pièce pendant la coupe au point de freiner ou d'arrêter le moteur de la machine. La lame ne doit pas être forcée contre la pièce pendant le processus de coupe, jusqu'à freiner ou arrêter le moteur. Ne faites que des coupes droites, ne pliez pas la lame. Ne pas faire reposer la machine sur la lame lorsqu'elle est rangée. Avant d'installer la lame, vérifiez qu'elle n'est pas fissurée.

Rangement

Ce produit doit être stocké dans son emballage d'origine dans un endroit où la température est comprise entre 15°C et 26°C et où l'humidité est comprise entre 35% et 50%. Il doit également être stocké à l'écart du sol, des fenêtres et des murs extérieurs. Un stockage incorrect peut entraîner une réduction considérable de la qualité de ce produit.

Contrôle de l'exposition et protection individuelle

- 1. protection des yeux :** porter des lunettes de sécurité pour éviter que les particules de métal ou de disque éjectées pendant le processus de découpage ou de sablage ne pénètrent dans les yeux.
- 2. Protection des mains :** porter des gants.
- 3. Protection de la peau :** éviter tout contact de la peau avec la poussière et les copeaux métalliques générés.
- 4. Protection respiratoire :** Utiliser des appareils respiratoires agréés. Dans ce cas, il s'agit d'un masque anti-poussière.
- 5. Ingestion :** Sans objet
- 6. Ventilation recommandée :** Prévoir une évacuation adéquate.

Durée de conservation du produit

5 ans à partir de la date de fabrication.