



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Référence: 1002 0115; 1002 0125; 1002 0180; 1002 0230

Gamme professionnelle de disques de ponçage

Disques abrasifs professionnels (acier/fer) pour meuleuses d'angle.
CEE (EN 12413), FEPA.

Certifié selon la norme uni en ISO 9001:2000.

« oSa » (Organisation for the Safety of Abrasives) Epaisseur 6.8mm.

Diamètres de 115mm à 230mm

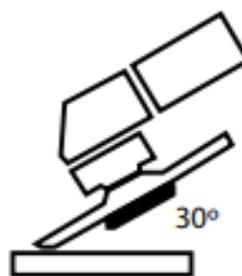
ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/HIERRO - Desbaste.

FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/FER - Talle.

EN +30% Safety and efficiency. STEEL/IRON - Rough-hewing.

IT +30% Sicurezza e rendimento. ACCIAIO/FERRO - Levigatura.

PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/FERRO - Desbaste.



Ref	Thickness	Ø	Profile	Quantity	Box
1002 0115	7,0 x 22,2 mm	115 mm		1	25
1002 0125	7,0 x 22,2 mm	125 mm		1	25
1002 0180	7,0 x 22,2 mm	180 mm		1	10
1002 0230	7,0 x 22,2 mm	230 mm		1	10



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1. objet

La présente spécification a pour objet de définir les caractéristiques des matériaux, les caractéristiques techniques et la finition.

2. Domaine d'application

Ces disques sont destinés à être utilisés sur les métaux/aciers/fers
Ponçage de surface, traitement des cordons de soudure et des angles.

3. Recommandations

Pour meuleuses d'angle de toute puissance. Il suffit d'appliquer une légère pression pour obtenir un enlèvement de matière important.
suffit pour obtenir un enlèvement de matière important.

Les disques de meulage et de tronçonnage à centre enfoncé sont en oxyde d'aluminium et sont principalement utilisés dans l'industrie métallurgique.

Cette technologie leur permet d'être très résistants aux chocs et d'éviter la défragmentation lors des opérations de dégrossissage.

Utilisations et applications :

- Dégrossissage et nivellement des cordons de soudure sur tous les types de métaux, élimination des bavures.
- Dégrossissage des revêtements de surface durs et de la rouille profonde.

Elles sont conçues pour être utilisées sur des outils de polissage ou de coupe d'angle pneumatiques et électriques ayant une vitesse de rotation maximale de 8 000 tr/min. La vitesse de rotation maximale est comprise entre 8 500 et 13 300 tours/minute (selon les dimensions).

Instructions d'utilisation

Ne pas utiliser les meules à tronçonner sur des outils dépourvus de protecteurs. Le protecteur doit couvrir au moins la moitié du disque.

Ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale du disque. Ne pas trop serrer la lame lorsqu'elle est installée sur la machine, cela pourrait entraîner une rupture.

Ne pas forcer la lame contre la pièce pendant la coupe au point de freiner ou d'arrêter le moteur de la machine.

Effectuez uniquement des coupes droites, ne pliez pas la lame. Ne pas faire reposer la machine sur la lame lorsqu'elle est rangée.

Avant d'installer la lame, vérifiez qu'elle n'est pas fissurée.

Rangement

Ce produit doit être stocké dans son emballage d'origine dans un endroit où la température est comprise entre 15°C et 26°C et l'humidité entre 35% et 50%. Il doit également être stocké à l'écart du sol, des fenêtres et des murs extérieurs.

Un stockage incorrect peut entraîner une réduction considérable de la qualité de ce produit.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Contrôle de l'exposition et protection individuelle

- 1. protection des yeux** : porter des lunettes de sécurité pour éviter que les particules de métal ou de disque éjectées pendant le processus de coupe ou de meulage ne pénètrent dans les yeux.
- 2. Protection des mains** : porter des gants.
- 3. Protection de la peau** : Éviter tout contact de la peau avec la poussière et les copeaux métalliques générés.
- 4. Protection respiratoire** : utiliser des appareils respiratoires agréés. Dans ce cas, il s'agit d'un masque anti-poussière.
- 5. Ingestion** : Sans objet
- 6. Ventilation recommandée** : Prévoir une évacuation adéquate.

Durée de conservation du produit

4 ans à partir de la date de fabrication.