



DADOS TÉCNICOS

Referência: 1002 0115; 1002 0125; 1002 0180; 1002 0230

Gama profissional de discos de rebarbar

Discos de lixa profissionais (aço/ferro) para rebarbadoras angulares.

CEE (EN 12413), FEPA.

Certificado segundo a norma uni en ISO 9001:2000.

“oSa” (Organização para a Segurança dos Abrasivos) Espessura 6,8 mm.

Diâmetros de 115mm a 230mm

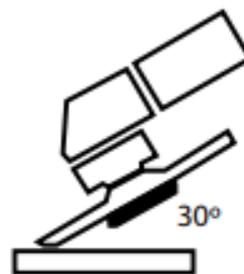
ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/HIERRO - Desbaste.

FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/FER - Talle.

EN +30% Safety and efficiency. STEEL/IRON - Rough-hewing.

IT +30% Sicurezza e rendimento. ACCIAIO/FERRO - Levigatura.

PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/FERRO - Desbaste.



Ref		\varnothing			
1002 0115	7,0 x 22,2 mm	115 mm		1	25
1002 0125	7,0 x 22,2 mm	125 mm		1	25
1002 0180	7,0 x 22,2 mm	180 mm		1	10
1002 0230	7,0 x 22,2 mm	230 mm		1	10



DADOS TÉCNICOS

1) Objetivo

O presente caderno de encargos tem por objetivo definir as características dos materiais, as características técnicas e o acabamento.

2. Domínio de aplicação

Estes discos destinam-se a ser utilizados em metais/aços/ferro

Retificação de superfícies, tratamento de cordões de soldadura e de ângulos.

3. Recomendações

Para rebarbadoras angulares de qualquer potência. A simples aplicação de uma ligeira pressão é suficiente para obter uma elevada remoção de material.

Os discos de desbaste e de corte com centro deprimido são feitos de óxido de alumínio e são utilizados principalmente na indústria metalúrgica.

Usos e aplicações:

- Desbaste e nivelamento de cordões de soldadura em todos os tipos de metais, remoção de rebarbas.
- Desbaste de revestimentos de superfícies duras e de ferrugem profunda.

São concebidas para serem utilizadas em ferramentas de polimento ou de corte angular, tanto pneumáticas como eléctricas, com uma velocidade de rotação máxima de 8.000 rpm. A velocidade máxima de rotação é de 8.500 a 13.300 RPM (consoante as dimensões).

Instruções de utilização

Não utilizar os discos de corte em ferramentas sem protecções. A protecção deve cobrir pelo menos metade do disco.

Nunca ultrapassar a velocidade máxima de rotação do disco. Não apertar demasiado o disco aquando da sua instalação na máquina. Isto pode levar à rutura.

Não forçar o disco contra a peça de trabalho durante o processo de corte, a ponto de travar ou parar o motor da máquina.

Efetuar apenas cortes rectos, não dobrar a lâmina. Não apoiar a máquina sobre a lâmina quando esta estiver armazenada.

Antes de instalar a lâmina, verificar se esta apresenta fissuras.

Armazenamento

Este produto deve ser guardado na sua embalagem original, num local onde a temperatura esteja entre 15°C e 26°C e a humidade entre 35% e 50%. Além disso, deve ser armazenado longe do chão, das janelas e das paredes exteriores.

Um armazenamento incorreto pode provocar uma redução considerável da qualidade deste produto.



DADOS TÉCNICOS

Controlo da exposição e proteção pessoal

- 1. proteção dos olhos:** Usar óculos de segurança para evitar que as partículas de metal ou de disco que são ejetadas durante o processo de corte ou de retificação entrem nos olhos.
- 2. Proteção das mãos:** Usar luvas.
- 3. Proteção da pele:** Evitar o contacto da pele com as poeiras e aparas de metal geradas.
- 4. Proteção respiratória:** Utilizar máscaras respiratórias aprovadas. Neste caso, uma máscara de proteção contra poeiras.
- 5. Ingestão:** Não aplicável
- 6. Ventilação recomendada:** Providenciar exaustão adequada.

Prazo de validade do produto

4 anos a partir da data de fabrico.