



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Référence: 1001 1125; 1001 1230; 1001 0115; 1001 0125; 1001 0180; 1001 0230; 1001 0300; 1001 1300

Gamme professionnelle de disques à tronçonner

Disques à tronçonner professionnels (acier et fer) pour meuleuses d'angle.

Certifié CEE « oSa ». Épaisseurs de 2,5mm à 3,5mm.

Diamètres de 115mm à 300mm



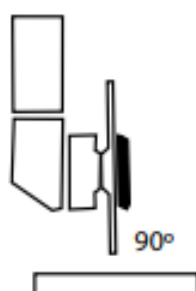
ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/HIERRO - Sólo corte.

FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/FER - Coupe uniquement.

EN +30% Safety and efficiency. STEEL/IRON - Only cutting.

IT +30% Sicurezza e rendimento. ACCIAIO/FERRO - Solo taglio.

PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/FERRO - Apenas corte.



Ref	⊞	Ø		📦	📦
1001 1125	2,5 x 22,2 mm	125 mm		1	50
1001 1230	2,5 x 22,2 mm	230 mm		1	25
1001 0115	3,0 x 22,2 mm	115 mm		1	50
1001 0125	3,0 x 22,2 mm	125 mm		1	50
1001 0180	3,0 x 22,2 mm	180 mm		1	25
1001 0230	3,0 x 22,2 mm	230 mm		1	25
1001 0300	3,5 x 22,2 mm	300 mm		1	10
1001 1300	3,5 x 25,4 mm	300 mm		1	10



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques principales :

Disques de coupe en composites d'oxyde d'aluminium renforcés par des mailles en fibre de verre et coextrudés avec des résines de haute qualité.

Épaisseur de 1,6, 1,9, 2,5, 3 et 3,50 mm avec un alésage de 22,2 mm et un corps plat et convexe.

Grain en P36

1) Objet.

Le but de cette spécification est de définir les caractéristiques des matériaux, les caractéristiques techniques et la finition.

2. Domaine d'application.

Ces disques sont destinés à être utilisés sur des matériaux ferreux, fers, aluminium, aciers, etc.

Découpage de ces types de matériaux.

3. Recommandations

Pour meuleuses d'angle de toute puissance. Une simple pression légère permet d'obtenir une très bonne qualité de coupe sur les matériaux de construction.

Les meules à ébarber et à tronçonner à centre enfoncé sont fabriquées en oxyde d'aluminium et sont principalement utilisées dans l'industrie métallurgique.

Leurs trois mailles en fibres leur confèrent une grande résistance aux chocs et évitent leur défragmentation lors des opérations de meulage.

Utilisations et applications :

- Découpe de matériaux ferreux et non ferreux.

Ils sont conçus pour être utilisés dans les outils de polissage ou de coupe angulaire pneumatiques et électriques, avec une vitesse de rotation maximale de 8 500 tr/min.

La vitesse de rotation maximale est comprise entre 8 500 et 13 300 tours/minute (selon les dimensions).

Instructions d'utilisation

Ne pas utiliser les meules à tronçonner sur des outils dépourvus de protecteurs. Le protecteur doit couvrir au moins la moitié du disque. Ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale du disque. Ne pas trop serrer la lame lorsqu'elle est installée sur la machine, cela pourrait entraîner une rupture.

Ne pas forcer la lame contre la pièce pendant la coupe au point de freiner ou d'arrêter le moteur de la machine.

Effectuez uniquement des coupes droites, ne pliez pas la lame. Ne pas faire reposer la machine sur la lame lorsqu'elle est rangée.

Avant d'installer la lame, vérifiez qu'elle n'est pas fissurée.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Stockage

Ce produit doit être stocké dans son emballage d'origine, dans un endroit où la température est comprise entre 15°C et 26°C et où l'humidité est comprise entre 35% et 50%.

Il doit également être stocké à l'écart du sol, des fenêtres et des murs extérieurs.

Un stockage incorrect peut entraîner une réduction considérable de la qualité de ce produit.

Contrôle de l'exposition et protection individuelle

1. protection des yeux : porter des lunettes de sécurité pour éviter la pénétration de particules métalliques ou de disques éjectés dans les yeux.

2. Protection des mains : porter des gants.

3. Protection de la peau : éviter tout contact de la peau avec la poussière et les copeaux métalliques générés.

4. Protection respiratoire : utiliser des appareils respiratoires agréés. Dans ce cas, il s'agit d'un masque anti-poussière.

5. Ingestion : Sans objet

6. Ventilation recommandée : Prévoir une évacuation adéquate.

Durée de conservation du produit

5 ans à partir de la date de fabrication.