



## DADOS TÉCNICOS

Referência: 1001 1125; 1001 1230; 1001 0115; 1001 0125; 1001 0180; 1001 0230; 1001 0300; 1001 1300

### Gama profissional de discos de corte

Discos de corte profissionais (aço e ferro) para rebarbadoras angulares.

Certificado CEE "oSa". Espessuras de 2,5mm a 3,5mm.

Diâmetros de 115mm a 300mm

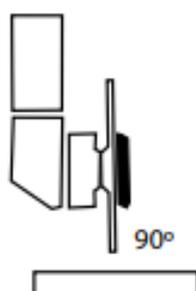
ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/HIERRO - Sólo corte.

FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/FER - Coupe uniquement.

EN +30% Safety and efficiency. STEEL/IRON - Only cutting.

IT +30% Sicurezza e rendimento. ACCIAIO/FERRO - Solo taglio.

PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/FERRO - Apenas corte.



Ref		$\varnothing$			
1001 1125	2,5 x 22,2 mm	125 mm		1	50
1001 1230	2,5 x 22,2 mm	230 mm		1	25
1001 0115	3,0 x 22,2 mm	115 mm		1	50
1001 0125	3,0 x 22,2 mm	125 mm		1	50
1001 0180	3,0 x 22,2 mm	180 mm		1	25
1001 0230	3,0 x 22,2 mm	230 mm		1	25
1001 0300	3,5 x 22,2 mm	300 mm		1	10
1001 1300	3,5 x 25,4 mm	300 mm		1	10



## DADOS TÉCNICOS

### **Caraterísticas principais:**

Discos de corte com compostos de óxido de alumínio reforçados com malha de fibra de vidro e coextrudidos com resinas de alta qualidade.

Espessuras de 1.6, 1.9, 2.5, 3. e 3.50mm com furo de 22.2mm e corpo plano convexo.

Grão em P36

### **1) Objetivo.**

O objetivo da presente especificação é definir as caraterísticas dos materiais, caraterísticas técnicas e de acabamento.

### **2. Campo de aplicação.**

Estes discos destinam-se a ser utilizados em materiais ferrosos, ferros, alumínio e aços, etc.

O corte destes tipos de materiais.

### **3. Recomendações**

Para rebarbadoras angulares de qualquer potência. Basta aplicar uma ligeira pressão é possível obter uma qualidade de corte muito boa nos materiais de construção.

Os discos de desbaste e de corte com centro deprimido são feitos de óxido de alumínio e são utilizados principalmente na indústria metalúrgica.

As suas malhas de três fibras tomam-nos muito resistentes aos choques e impedem a sua desfragmentação durante as operações de retificação.

### **Utilizações e aplicações:**

- Corte de materiais ferrosos e não ferrosos.

São concebidas para serem utilizadas em ferramentas de polimento ou de corte angular, tanto pneumáticas como eléctricas, com uma velocidade máxima de rotação de 8.500 a 13.300 RPM (consoante as dimensões).

### **Instruções de utilização**

Não utilizar os discos de corte em ferramentas sem protecções. A protecção deve cobrir pelo menos metade do disco.

Nunca ultrapassar a velocidade máxima de rotação do disco. Não apertar demasiado o disco aquando da sua instalação na máquina. Isto pode levar à rutura.

Não forçar a lâmina contra a peça de trabalho durante o processo de corte a ponto de travar ou parar o motor da máquina.

Efetuar apenas cortes rectos, não dobrar a lâmina. Não apoiar a máquina sobre a lâmina quando esta estiver armazenada.

Antes de instalar a lâmina, verificar a existência de fissuras.



## DADOS TÉCNICOS

### Armazenamento

Este produto deve ser armazenado na sua embalagem original, num local onde a temperatura esteja entre 15°C e 26°C e a humidade entre 35% e 50%.

Deve também ser armazenado longe do chão, janelas e paredes exteriores.

Um armazenamento incorreto pode provocar uma redução considerável da qualidade deste produto.

### Controlo da exposição e proteção pessoal

**1) Proteção dos olhos:** Usar óculos de segurança para evitar a entrada de partículas metálicas ou de discos que sejam projectados para os olhos.

**2. Proteção das mãos:** Usar luvas.

**3. Proteção da pele:** Evitar o contacto da pele com as poeiras e aparas de metal geradas.

**4. Proteção respiratória:** Utilizar máscaras respiratórias aprovadas. Neste caso, uma máscara de proteção contra poeiras.

**5. Ingestão:** Não aplicável

**6. Ventilação recomendada:** Providenciar exaustão adequada.

### Prazo de validade do produto

5 anos a partir da data de fabrico.