



FICHA TÉCNICA

Referencias: 1001 1125; 1001 1230; 1001 0115; 1001 0125; 1001 0180; 1001 0230; 1001 0300; 1001 1300

Gama profesional discos de corte

Discos de corte profesional (acero y hierro) para amoladora angular.

CEE Certificado "oSa" Grososres desde 2,5mm hasta 3,5mm.

Diámetros desde 115mm hasta 300mm.

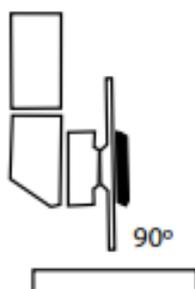
ES +30% seguridad y rendimiento. ACERO/HIERRO - Sólo corte.

FR +30% Sécurité et les performances. ACIER/FER - Coupe uniquement.

EN +30% Safety and efficiency. STEEL/IRON - Only cutting.

IT +30% Sicurezza e rendimento. ACCIAIO/FERRO - Solo taglio.

PT +30% Segurança e rendimento. AÇO/FERRO - Apenas corte.



Ref		\varnothing			
1001 1125	2,5 x 22,2 mm	125 mm		1	50
1001 1230	2,5 x 22,2 mm	230 mm		1	25
1001 0115	3,0 x 22,2 mm	115 mm		1	50
1001 0125	3,0 x 22,2 mm	125 mm		1	50
1001 0180	3,0 x 22,2 mm	180 mm		1	25
1001 0230	3,0 x 22,2 mm	230 mm		1	25
1001 0300	3,5 x 22,2 mm	300 mm		1	10
1001 1300	3,5 x 25,4 mm	300 mm		1	10



FICHA TÉCNICA

Características principales:

Discos de corte con compuestos de óxido de aluminio reforzados con mallas de fibra de vidrio y coexionados con resinas de alta calidad.
Espesor en 1.6, 1.9, 2.5, 3. y 3.50mm orificio de 22,2mm con cuerpo abombado y plano.
Grano en P36

1. Objeto.

La presente especificación tiene por objeto definir las características de los materiales, características técnicas y acabado.

2. Campo de aplicación.

Estos discos son para usos en materiales ferrosos, hierros, aluminios y aceros, etc.
Corte de este tipo de materiales.

3. Recomendaciones

Para amoladoras angulares de cualquier potencia. Simplemente con una ligera presión se logra una muy buena calidad de corte en materiales de construcción.

Los discos de desbaste y de corte con centro deprimido elaborados con óxido de aluminio y su principal uso es en la industria del metal, tienen una tecnología muy avanzada en su construcción, tal como las tres mallas de fibra, lo hacen muy resistente a los impactos y evita su desfragmentación durante las operaciones de desbaste.

Usos y Aplicaciones:

- Corte de materiales tanto ferrosos.

Están diseñados para ser empleados en herramientas de pulido o de corte angulares tanto neumáticas como eléctricas cuya velocidad máxima de giro sea de 8.500 hasta 13.300 RPM (según medidas).

Instrucciones de uso

No use los discos de corte en herramientas sin guardas protectoras. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco.

Nunca exceder la velocidad de giro máxima del disco. No ajustar demasiado el disco cuando es instalado en la máquina, esto podría generar roturas.

No se debe forzar el disco contra la pieza durante el proceso de corte hasta llegar al punto de frenar o a parar el motor de la máquina.

Realizar solo cortes rectos, no doblar el disco. No apoyar la máquina sobre el disco cuando sea guardada.

Antes de instalar el disco, revisarlo en búsqueda de fisuras.



FICHA TÉCNICA

Almacenamiento

Este producto debe ser almacenado en su empaque original, en un lugar donde la temperatura este entre 15°C y 26°C y la humedad se encuentre entre 35% y 50%.

También deben encontrarse lejos del suelo, ventanas y paredes externas.

El incorrecto almacenamiento puede ocasionar una considerable reducción en la calidad de este producto.

Controles de exposición y protección personal

1. Protección de los ojos: Usar lentes de seguridad para prevenir el ingreso en los ojos de partículas metálicas o del disco que sean expulsadas durante el proceso de corte o desbaste.

2. Protección de las manos: Usar guantes.

3. Protección de la piel: Evitar el contacto con la piel del polvo y la viruta metálica generada.

4. Protección respiratoria: Utilizar los respiradores autorizados. En este caso respirador contra polvos.

5. Ingestión: No aplica

6. Ventilación recomendada: Proporcionar adecuada extracción.

Vida útil del producto

5 años desde su fecha de manufactura.