



FICHA TÉCNICA

REFERÊNCIA: 0900 5141

SOLDADOR ELÉTRICO COM INVERSOR MMA 160 A/ TIG 200 A



Inversor para soldadura TIG / MMA, ou apenas TIG. Portátil e leve, fácil de transportar. Tecnologia avançada de inversor IGBT de poupança de energia. Soldadura TIG com eléctrodo de tungsténio fundido com método de início de arco HF sem contacto que evita queimaduras em peças finas. O gás após o fluxo pode ser igualado entre 1 e 10 segundos, o que ajuda a aperfeiçoar a soldadura. Com indicador de protecção O.C e O.H. que prolonga a vida do inversor. Capaz de soldar aço inoxidável, metais não ferrosos, metais ligados facilmente oscilantes e outras ligas.

CARACTERÍSTICAS

Equipamento de soldadura com tecnologia inverter para soldadura pesada. Para eléctrodos rutílicos, básicos, inoxidáveis e de ferro fundido. Acessórios incluídos. Ecrã digital. Dinse 50. 60% EN - 60974-1. Função TIG

Tensão nominal de entrada: AC220V \pm 15%.

Corrente nominal de entrada: MMA: 35,8A TIG: 36,4A

Capacidade nominal de entrada: MMA: 7,8 kVA TIG: 200/18

Corrente/tensão nominal de saída / Corrente/tensão de saída MMA: 160A/26,4V TIG: 10-200A

Tensão sem carga (V): 65V

Eficiência: 85% Fator de potência: 0,73

Fator de potência: 0,73

Classe de protecção: IP21S

Classe de isolamento: F

Ciclo de funcionamento nominal: 40% (40°C)

Tamanho padrão do eléctrodo: 1,2~4,0 mm

Tamanho do eléctrodo de tungsténio: 1,6/2,4/3,2 mm

Dimensões: 380*155*280 mm

Peso: 8,2 kg

Funções: Arranque HF, arco sem contacto, protecção térmica, TIG / MMA