



FICHA TÉCNICA

REFERENCIA: 1019 2006 - 1019 2008 - 1019 2010 - 1019 2012 - 1019 2022 - 1019 2027 - 1019 2035 - 1019 2040 - 1019 2050 - 1019 2060 - 1019 2065 - 1019 2070 - 1019 2075

CORONA DE DIAMANTE PARA USO CON RADIAL



cofan



Ref	∅		
1019 2006	6 mm	1	✓
1019 2008	8 mm	1	✓
1019 2010	10 mm	1	✓
1019 2012	12 mm	1	✓
1019 2022	22 mm	1	✓
1019 2027	27 mm	1	✓
1019 2035	35 mm	1	✓
1019 2040	40 mm	1	✓
1019 2050	50 mm	1	✓
1019 2060	60 mm	1	✓
1019 2065	65 mm	1	✓
1019 2070	70 mm	1	✓
1019 2075	75 mm	1	✓

Corona de Diamante para uso con Radial. Coronas para granito, porcelánicas muy duros y suelos técnicos con rosca M14 (amoladoras).



FICHA TÉCNICA

Referencia	Ø CORONA mm	Longitud mm
1019 2006	Ø 6 mm	62 mm
1019 2008	Ø 8 mm	
1019 2010	Ø 10 mm	
1019 2012	Ø 12 mm	
1019 2022	Ø 22 mm	60 mm
1019 2027	Ø 27 mm	
1019 2035	Ø 35 mm	
1019 2040	Ø 40 mm	
1019 2050	Ø 50 mm	
1019 2060	Ø 60 mm	
1019 2065	Ø 65 mm	
1019 2070	Ø 70 mm	
1019 2075	Ø 75 mm	

Coronas de diamante especialmente diseñadas para la perforación en seco de materiales duros como el porcelánico, para uso con radial

Características

Aptas para trabajar con radiales de 115/230mm. Anclaje de M14 Las coronas de diámetro hasta 12mm. Incluyen cera especial refrigerante en su interior que ayuda a alargar su vida útil.

- De 16-44mm la corona dispone de unas ranuras laterales, ideales para extraer la piza cortada de su interior.
- A partir de 50mm la corona dispone de las ranuras laterales y de unos taladros adicionales en su cara superior.
- Rebaje para llave fija de 19mm, para facilitar su montaje y desmontaje de la máquina.
- Profundidad máxima de perforación de 35mm.

Ventajas

Velocidad de perforación rápida gracias a sus diamantes de alta calidad. Fácil extracción de la pieza cortada del interior. Trabajo en seco, no necesita refrigeración adicional. Ahorro de tiempo y Alto rendimiento.

Aplicación

Aptas para porcelánico, piedra artificial, cerámica dura, granito, mármol, ladrillo refractario, fibrocemento.

Especialmente recomendadas para baldosas y porcelánicos con un grosor de hasta 15mm. En materiales más gruesos o cuando se perfora durante más de 30 segundos seguidos, se recomienda realizar pausas para refrigerar la corona.

Empezar la perforación con la corona ligeramente inclinada y enderezarla poco a poco para luego trabajar verticalmente. Los movimientos circulares aumentan la velocidad de perforación y mejoran la refrigeración de la corona. Las pausas para refrigerar la corona siempre ayudan a alargar su vida útil.