DADOS TÉCNICOS

Referência: 009625200; 09625201, 09625202; 09625203; 09625204

Punção central para metal : Fabricado com materiais de alta qualidade : Dimensões do punção/grão: 10 mm

Ref	⟷	∅		
0962 5200	90 mm - 3" ½	2 mm - 5/64"	1	10
0962 5201	108 mm - 4" ¼	3 mm - 1/8"	1	10
0962 5202	125 mm - 5"	4 mm - 5/32"	1	10
0962 5203	150 mm - 6"	6 mm - 1/4"	1	10
0962 5204	160 mm - 6" ¼	10 mm - 3/8"	1	10

Punção ou punção central para metal.

O punção central evita que a posição de retificação direta escorregue ou seja retirada inesperadamente, o que provoca danos nas brocas.

O objetivo do punção central é marcar um ponto fixo.
O punção central é também uma excelente ferramenta guardada no carro para partir o vidro numa emergência.

Disponível em diferentes tamanhos.

DADOS TÉCNICOS

Os punções são fabricados a partir de aço-carbono endurecido selecionado.

Estes são endurecidos com precisão, pelo que podem suportar uma utilização contínua e não se lascam.

As pontas são ideais para marcar claramente o metal e fabricar indentações numa peça de trabalho antes da perfuração para garantir a localização correcta dos pontos de perfuração.

As pontas de trabalho estão centradas no ângulo correto (90°) para uma maior eficácia de marcação.

A extremidade é chanfrada para evitar que se parta.

Referência	Diâmetro		Comprimento	
0962 5200	2 mm	5/64"	90	3" 1/2
0962 5201	3 mm	1/8"	108	4" 1/4
0962 5202	4 mm	5/32"	125	5"
0962 5203	6 mm	1/4"	150	6"
0962 5204	10 mm	3/8"	160	6" 1/4