



FICHA TÉCNICA

Artículo : 1009 0115, 1009 0125, 1009 0230
DISCOS DE DIAMANTE



1. Objeto

La presente especificación tiene por objeto definir las características de los materiales, características técnicas y acabado.

2. Campo de aplicación

Es aplicable a los discos con código 1009 0115, 1009 0125 y 1009 0230.

En esta especificación se indica el código del plano, al que deberá aplicarse siempre la última revisión. Por lo tanto, en el caso de que se realicen modificaciones en un plano, será remitida la nueva revisión que deberá sustituir a la anterior.

3. Especificación de materiales

3.1 ALMA

Tratamiento: sin tratamiento térmico con una dureza de 12+_2HRC.

Tensionado: sí

3.2 SEGMENTO

El segmento se fabricará mediante sinterización directa de polvo metálico con el alma, según consta en las especificaciones de compra. Ciclos de sinterización, controles realizados a dichos discos, de dimensión, dureza y densidad sin indicaciones.

3.3 DOCUMENTACIÓN

Cada lote fabricado, deberá acompañarse del certificado de calidad de los materiales utilizados y de los controles realizados a las piezas.

4. Especificación técnica

Los discos deberán ajustarse a las dimensiones y formas definidas en el plano N° 2-03-001. El alma deberá estar exenta de grietas, pliegues y cualquier tipo de defectos superficiales que pudieran ocasionar cualquier percance.



FICHA TÉCNICA

5. Acabado y presentación

5.1 Acabado superficial

El alma NO será rectificado

5.2 Pintado

El alma será pintado de color BLANCO

6. Envasado

Blíster de carton, con caratula posterior en la que se indican las TECNICAS DE EMPLEO, NORMAS DE SEGURIDAD y USOS RECOMENDADOS.

7. Otras características y usos recomendados

Este es un disco sinterizado económico de corte universal para materiales de obra, de ligante blando y de corte rápido. Es un disco de Bricolaje con garantía total y alta calidad. Altura de los segmentos 7mm.

** consultar hoja de usos recomendados y NO recomendados.