



FICHA TÉCNICA

REFERÊNCIA: 15502014 - 15502022
ANTICONGELANTE 50% ORGÂNICO



Anticongelante para utilização direta, à base de glicóis e aditivos de tecnologia orgânica (OAT), que assegura uma proteção completa do circuito de arrefecimento dos motores de combustão interna. Longa duração. Adequado para todas as marcas de camiões, autocarros e máquinas pesadas.

Excelente como anticongelante em motores de combustão interna. A sua tecnologia permite trocas em períodos superiores a 5 anos ou 300.000 km.

Utilizar diretamente sem diluição.

Recomenda-se a pré-limpeza do circuito de refrigeração aquando da substituição de todo o circuito de refrigeração.

Excelente proteção anticorrosiva para todos os metais e ligas.

Propriedades anti-espuma.

Elevado ponto de ebulição.

Excelente poder de arrefecimento.

Não ataca as juntas e os elastómeros em contacto.

Proteção anticongelante eficaz até -35°C.

SAÚDE E SEGURANÇA

As fichas de dados de segurança estão disponíveis mediante pedido e devem ser consultadas para obter informações mais adequadas. A empresa não se responsabiliza por danos causados por utilização incorrecta ou em caso de não serem tomadas as precauções especificadas.

APRESENTAÇÃO

Garrafa de 1 e 5 litros



FICHA TÉCNICA

NÍVEIS DE QUALIDADE

- ✓ UNE 26.3621.88
- ✓ ASTM D 3306
- ✓ ASTM D 4985
- ✓ AFNOR NF R 15
- ✓ SAE J-1034
- ✓ VW TL 774D(G12)
- ✓ BMW
- ✓ NISSAN
- ✓ MB 325.0
- ✓ FIAT
- ✓ PSA
- ✓ GM

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	ASTM	REFRIGERANTE 50% LL PLUS
Cor	Visual	Rosa fluorescente/Outros
Densidade a 20oC Kg./Lt.	D-1122	1,060 – 1,070
Ponto de ebulição	D-1120	145o C
Ponto de congelamento	D-1177	-35o C
pH	D-1287	7-8,5
Corrosão de metais	D-1384	Boa
Conteúdo em glicol	UNE-26-361/2	50%
Fosfatos	OEMs	Não contém
Silicatos	OEMs	Não contém