



## FICHE TECHNIQUE

**RÉFÉRENCE: 15502014 - 15502022**  
**ANTIGEL 50% ORGANIQUE**



Liquide de refroidissement antigel à usage direct, composé de glycols et d'additifs de technologie organique (OAT), qui assure une protection complète du circuit de refroidissement des moteurs à combustion interne. Longue durée de vie. Convient à toutes les marques de camions, d'autocars et de machines lourdes.

Excellent comme réfrigérant antigel dans les moteurs à combustion interne. Sa technologie permet des changements dans des périodes de plus de 5 ans ou 300 000 km.

✓ Utilisation directe sans dilution.

Un nettoyage préalable du circuit de refroidissement est recommandé lors du remplacement de l'ensemble du circuit de refroidissement.

✓ Excellente protection contre la corrosion de tous les métaux et alliages.

✓ Propriétés anti-mousse.

✓ Point d'ébullition élevé.

✓ Excellent pouvoir de refroidissement.

✓ N'attaque pas les joints et les élastomères en contact.

Protection antigel efficace jusqu'à -35°C.

### SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur demande et doivent être consultées pour obtenir des informations plus appropriées. La société n'est pas responsable des dommages causés par une mauvaise utilisation ou en cas de non-respect des précautions spécifiées.

### PRÉSENTATION

Carafe de 1 et 5 litres



## FICHE TECHNIQUE

### NIVEAUX DE QUALITÉ

- ✓ UNE 26.3621.88
- ✓ ASTM D 3306
- ✓ ASTM D 4985
- ✓ AFNOR NF R 15
- ✓ SAE J-1034
- ✓ VW TL 774D(G12)
- ✓ BMW
- ✓ NISSAN
- ✓ MB 325.0
- ✓ FIAT
- ✓ PSA
- ✓ GM

### PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME ASTM	Réfrigérant 50 % LL Plus
Couleur	Visuel	Rose fluorescente/Autres
Densité à 20oC Kg./Lt.	D-1122	1,060 – 1,070
Point d'ébullition	D-1120	145o C
Point de congélation	D-1177	-35oC
pH	D-1287	7-8,5
Corrosion des métaux	D-1384	Bonne
Teneur en glycol	UNE-26-361/2	50%
Phosphates	OEMs	Ne contient pas
Silicates	OEMs	Ne contient pas