



FICHE TECHNIQUE

RÉFÉRENCE: 15502011 - 15502021

ANTIGEL 50% ORGANIQUE

Ref			
1550 2011	5 L	1	4
1550 2021	1 L	1	8

DESCRIPTION DU PRODUIT

Réfrigérant antigel pour radiateurs à circuit fermé, pour une application directe à longue durée de vie. Utilisation directe

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Formulation organique. Grâce à sa formulation, l'antigel se dégrade plus lentement que les antigels conventionnels, ce qui prolonge sa durée de vie. Protection efficace contre la corrosion du radiateur, de la pompe et de l'ensemble du circuit de refroidissement de tous les composants en laiton, fonte, acier, étain, cuivre et plus particulièrement dans ceux où l'aluminium et les éléments d'alliage sont présents. Exempt de nitrates, de nitrites et d'amines. Exempt de silicates. Exempt de phosphates.

Point d'ébullition élevé et point de congélation bas (-37°C) pour un fonctionnement correct dans une large gamme de températures.

Grande capacité à transférer l'excès de chaleur du moteur vers l'atmosphère.

Avec des additifs anti-mousse, réduit la cavitation et la formation de mousse.

Conforme à la norme G-12.

DONNÉES TECHNIQUES

État physique : liquide

Aspect : Liquide clair et brillant

Couleur : Jaune

Densité : 1,065 / 1,068

pH : 8,0 - 8,5

Réserve alcaline : 0,6 / 2,6 ml HCl 0,1M

Point de congélation : -37°C ± 1°C

Point d'ébullition : 145°C



cofan



cofan

APPLICATIONS

Dans tout type de véhicule. En général, pour le refroidissement de tout moteur à combustion interne, dans les cas où de longues périodes de changement de fluide sont nécessaires. Utilisation directe. Ne pas diluer.

STOCKAGE ET MANIPULATION

Conserver dans le récipient d'origine. Bien qu'il soit miscible et soluble dans tous les antigels du marché, il est recommandé de ne pas le mélanger avec d'autres antigels, afin d'éviter une éventuelle perte de propriétés.